

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Архангельской области
«Архангельский педагогический колледж»

Рассмотрено и одобрено
на заседании ПЦК учебных дисциплин и
профессиональных модулей в области
практической подготовки
Протокол № 3 от «14» ноября 2023 г.
Председатель ПЦК(кафедры) Алиева О.В.

Утверждено
зам. директора по УВР
Ульянова Н.Ю.
« 15 » 11 2023 г.

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
для проведения промежуточной аттестации
ПМ 01. Изготовление столярных и мебельных изделий из древесины и
древесных материалов
основной профессиональной образовательной программы
по профессии
35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства

СОГЛАСОВАНО

с представителем работодателей:

Мебельная компания ООО «Луна»,
ИП Евтяев Андрей Вячеславович

« 13 » ноября 2023г.

Евтяев А.В.
(Ф.И.О.)



Архангельск 2023

Разработчики:

ГБПОУ АО «Архангельский педколледж», мастер производственного обучения, А.Н. Пускозеров

Область применения фонда оценочных средств

Фонд оценочных средств предназначен для оценки результатов освоения ПМ 01. Изготовление столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов

Результатом освоения профессионального модуля является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности изготовление столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов и составляющих его профессиональных компетенций, а также общие компетенции, формирующиеся в процессе освоения ОПОП в целом.

Формой аттестации по профессиональному модулю является экзамен. Итогом экзамена является отметка.

2. Результаты освоения модуля, подлежащие проверке

2.1. Профессиональные и общие компетенции

В результате контроля и оценки по профессиональному модулю осуществляется комплексная проверка следующих профессиональных и общих компетенций¹:

Таблица 2

Профессиональные компетенции	Показатели оценки результата
ПК 1.2Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий.	Выбор инструментов, приспособлений, станков и оборудования в соответствии с характером выполняемых работ Выполнение разметки и раскроя заготовок для деталей в соответствии с технологическими требованиями Соблюдение техники безопасности труда и производственной санитарии в производственных помещениях по изготовлению столярных изделий и мебели согласно требованиям СНиП.
ПК 1.4Выполнять столярные соединения	Выполнение столярных соединений в соответствии с требованиями ГОСТ Подготовка деталей, единиц и изделий из древесины под отделку и облицовку с соблюдением технологических требований

¹ Профессиональные и общие компетенции указываются в соответствии рабочей программой профессионального модуля. В случае необходимости нужно вносить коррективы в формулировки показателей.

	Качество, аккуратность, точность и своевременность выполнения профессиональных задач
--	--

Таблица 3

Общие компетенции	Показатели оценки результата
ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Достижение цели профессиональной задачи при выполнении работ Самоанализ и коррекция результатов собственной деятельности Самооценка результатов своей работы
ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Нахождение необходимой информации для качественного выполнения профессиональных задач Использование нескольких источников информации
ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Использовать принципы бережливого производства, предотвращать возникновение чрезвычайных ситуаций
ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	Нахождение необходимой информации для качественного выполнения профессиональных задач

2.2. Оценочные средства для проведения экзамена о профессиональному модулю.

1. Паспорт

Назначение оценочных средств для экзамена по профессиональному модулю.

Оценочные средства предназначены для контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля ПМ 01. Изготовление столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов

по профессии/ специальности СПО: 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства

1. Задание для экзаменуемого

Вариант №1, 2

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций: ПК 1.2, ПК 1.4

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ

Часть А. Изготовьте шиповое соединение УК-1 (открытый одинарный сквозной шип)

Часть Б. Аргументируйте выбор инструментов, материалов, организации рабочего места.

Инструкция

1. Внимательно прочитайте задание.
2. Выполните задание части А. Время выполнения – 2 часа
 - 2.1. Изучите рабочий чертеж
 - 2.2. Выберите заготовки
 - 2.3. Выполните разметку шипа и проушины
 - 2.4. Изготовьте шиповое соединение УК-1
 - 2.5. Выполните сборку шипового соединения и оцените качество его исполнения
3. Выполните задание части Б. Время выполнения – 10 мин.

Последовательность и условия выполнения частей задания: задание выполняется в следующей последовательности: часть А, затем часть Б

Максимальное время выполнения задания – 130 мин. (2 час 10 мин.)

2. Пакет экзаменатора

2.1 Условия проведения

Количество вариантов каждого задания / пакетов заданий для экзаменуемого: 2

Время выполнения каждого задания:

Задание. Часть А 120_ мин. (2 час.)

Задание. Часть Б _10_ мин.

Всего на экзамен _130_ мин. (2 час 10 мин.)

Оборудование:

Материалы, инструменты и оборудование мастерской «Столярная мастерская. Изготовление шаблонов. Отделка и облицовка изделий из древесины. Сборка изделий из древесины».

Литература для учащегося: не предусмотрено

Учебники: не предусмотрено

Методические пособия: не предусмотрено

Справочная литература: не предусмотрено

2.2. Критерии оценивания

№	Модуль задания (вид профессиональной деятельности)	Критерии оценивания	Баллы
1	Изготовление столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов	Выполнение подбора и раскроя заготовок, механической обработки деталей столярных и мебельных изделий	16
		Выполнение столярных соединений	10
		ИТОГО:	26

Таблица перевода баллов в оценку

Оценка ПА	"2"	"3"	"4"	"5"
Баллы	0 – 6	7 – 11	12 – 18	19 – 26

«Отлично» Делает выбор инструментов, приспособлений, станков и оборудования в соответствии с характером выполняемых работ, выполняет разметку и раскрой заготовок для деталей в соответствии с технологическими требованиями, соблюдает технику безопасности труда и производственной санитарии в производственных помещениях по изготовлению столярных изделий и мебели согласно требованиям СНиП. Выполняет столярные соединения (угловые соединения) в соответствии с требованиями ГОСТ, шиповое соединение выполнено качественно, аккуратно, в соответствии с чертежом, в отведенное время на выполнение профессиональных задач

«Хорошо» Делает выбор инструментов, приспособлений, станков и оборудования в соответствии с характером выполняемых работ, выполняет разметку и раскрой заготовок для деталей в соответствии с технологическими требованиями, соблюдает технику безопасности труда и производственной санитарии в производственных помещениях по изготовлению столярных изделий и мебели согласно требованиям СНиП. Выполняет столярные соединения (угловые соединения) в соответствии с требованиями ГОСТ, шиповое соединение имеет зазоры, выполнено с незначительными дефектами, в соответствии с чертежом, в отведенное время на выполнение профессиональных задач

«Удовлетворительно» Делает выбор инструментов, приспособлений, станков и оборудования в соответствии с характером выполняемых работ, допускает ошибки при разметке и раскрое заготовок для деталей, соблюдает технику безопасности труда и производственной санитарии в производственных помещениях по изготовлению столярных изделий и мебели согласно требованиям СНиП. Выполненное столярное соединение (угловые соединения) не соответствует некоторым требованиям ГОСТ, шиповое соединение имеет зазоры, выполнено с дефектами, в соответствии с чертежом, в отведенное время на выполнение профессиональных задач

«Неудовлетворительно» Делает выбор инструментов, приспособлений, станков и оборудования в соответствии с характером выполняемых работ, допускает существенные ошибки при разметке и раскрое заготовок для деталей, соблюдает технику безопасности труда и производственной санитарии в производственных помещениях по изготовлению столярных изделий и мебели согласно требованиям СНиП. Выполненное столярное соединение (угловые соединения) не соответствует требованиям ГОСТ, шиповое соединение не выполнено или выполнено с значительными дефектами